

DISPLAY | Espositori da banco

ESPOSITORI REFRIGERATI VERTICALI ► INOX



Caratteristiche generali

Espositore refrigerato per self service (100 Lt - 4 Vetri)	•
Vetro diritto con cornice e basamento in acciaio	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Controllo con display digitale	•
Luce interna LED	•
Doppio vetro anti-condensazione	•
Porte scorrevoli posteriori	•
Ripiani regolabili cromati (N.2 Pcs)	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: C	•

Specifiche tecniche

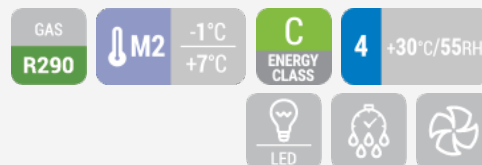
Capacità	101 L
Temperatura	M2 (-1°C~+7°C)
Consumo	4.888 kWh/24h
Potenza Nominale	350 W
Rumorosità	50.4 dB(A)
Peso Netto	65 Kg
Peso Lordo	78 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	805x438x770
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	758x366x438
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	894x532x920
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	44/92/92

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



RC 769



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

